

POM-Basics - Einführung in Produktions- und Dienstleistungsmanagement



Themenblock 3

Übung - Produktionsprogrammplanung und aggregierte Planung

Agenda

- Produktionsprogrammplanung

- 3.2 – LP Schränke

Julia/JuMP

- Öffnen und erste Schritte
- Produktionsprogrammplanung in JuMP

- Aggregierte Planung

- 3.3 – Privatbrauerei

OMT Kapitel 4

3.2 – LP Schränke

Ein Möbelhersteller stellt zwei verschiedene Schränke her. Eine Variante „Normal“ und eine Variante „Grande“. Beide Varianten werden aus demselben Holz gefertigt, die Normalvariante benötigt dabei 6 m² Holz und die Variante Grande 20 m². Pro Tag stehen lediglich 2400 m² Holz zur Verfügung. Zum Verschrauben steht eine bestimmte Menge an Schrauben pro Tag zur Verfügung, wobei beide Varianten genau 20 Schrauben benötigen. Außerdem benötigt die Normalvariante 4 Scharniere und die Grande Variante 9 Scharniere. Pro Tag können dem Möbelhersteller 900 Scharniere zugeliefert werden. Aufgrund des günstigen Verkaufspreises bestehen keine Absatzgrenzen. Alle produzierten Schränke werden sicher auch verkauft. Die Deckungsbeiträge betragen 10 € für die Variante Normal und 15 € für die Variante Grande. Aktuell werden 50 Schränke vom Typ Grande und 100 Schränke vom Typ Normal hergestellt.

3.2 – LP Schränke

Informationen aus Aufgabentext:

Outputs:

- Normal (N)
- Grande (G)

Inputs:

- Holz (6 m² für N; 20 m² für G) max.: 2400
- Schrauben (je 20 Stk.) max.: ???
- Scharniere (4 für N; 9 für G) max.: 900

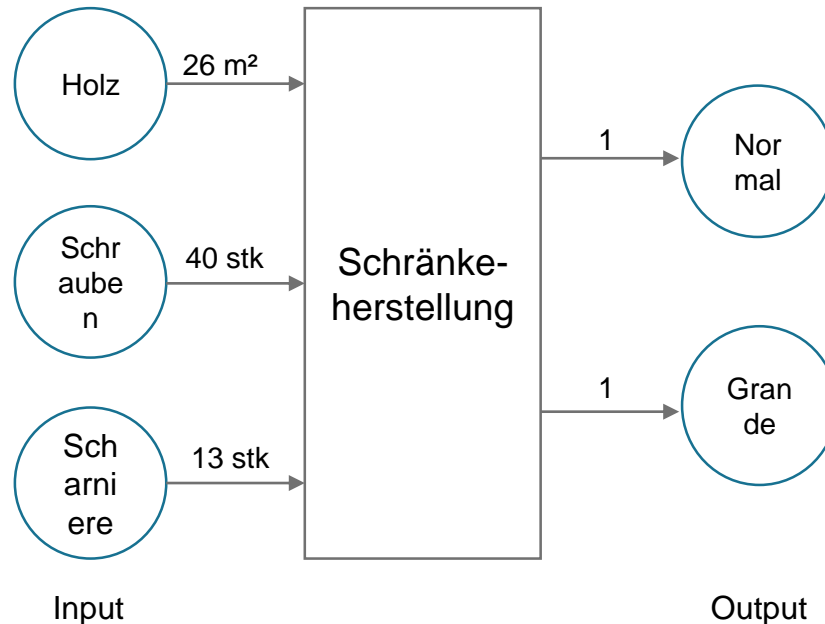
Deckungsbeiträge:

- Normal: 10 €
- Grande: 15 €

Aktuelles Produktionsprogramm

- Normal: 100 Stk.
- Grande: 50 Stk.

Black-Box-Modell:



3.2 – LP Schränke

Informationen aus Aufgabentext:

Outputs:

- Normal (N)
- Grande (G)

Inputs:

- Holz (6 m² für N; 20 m² für G) max.: 2400
- Schrauben (je 20 Stk.) max.: ???
- Scharniere (4 für N; 9 für G) max.: 900

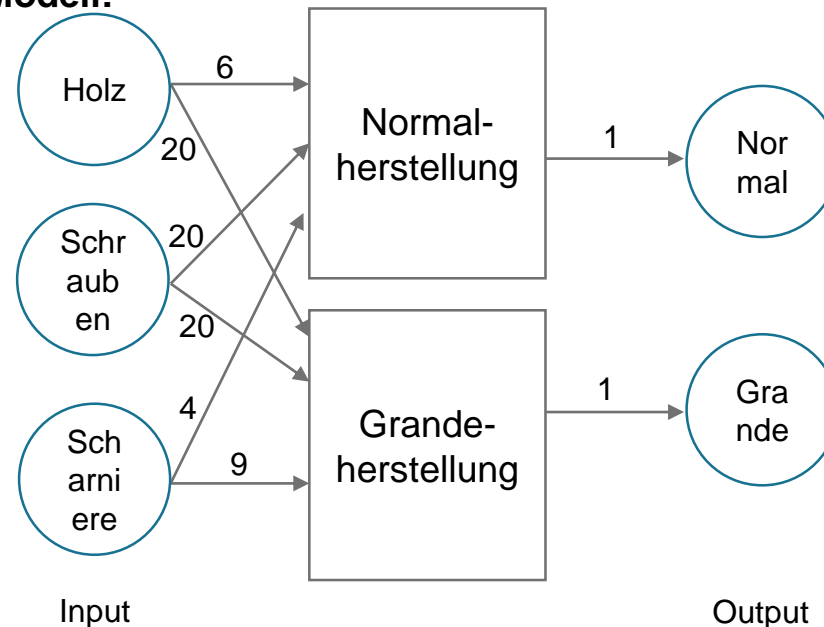
Deckungsbeiträge:

- Normal: 10 €
- Grande: 15 €

Aktuelles Produktionsprogramm

- Normal: 100 Stk.
- Grande: 50 Stk.

Grey-Box-Modell:



3.2 – LP Schränke

Informationen aus Aufgabentext:

Outputs:

- Normal (N)
- Grande (G)

Inputs:

- Holz (6 m² für N; 20 m² für G) max.: 2400
- Schrauben (je 20 Stk.) max.: ???
- Scharniere (4 für N; 9 für G) max.: 900

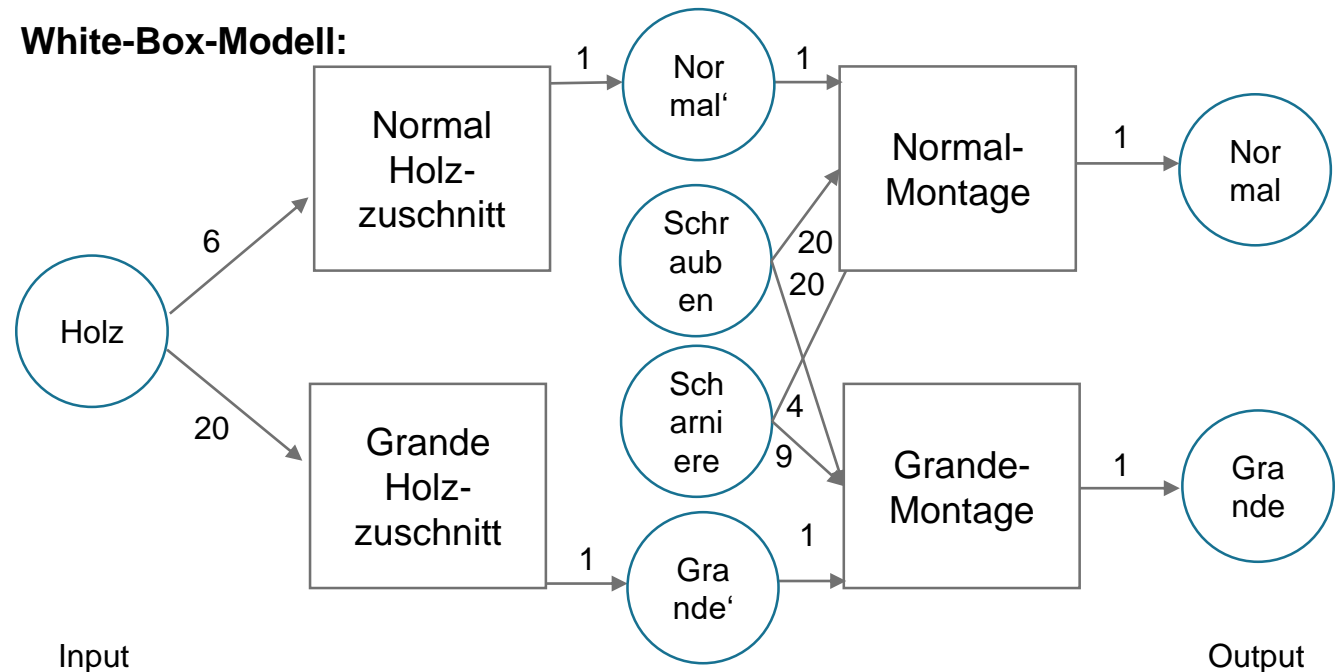
Deckungsbeiträge:

- Normal: 10 €
- Grande: 15 €

Aktuelles Produktionsprogramm

- Normal: 100 Stk.
- Grande: 50 Stk.

White-Box-Modell:



3.2 – LP Schränke

Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{i=1}^l (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

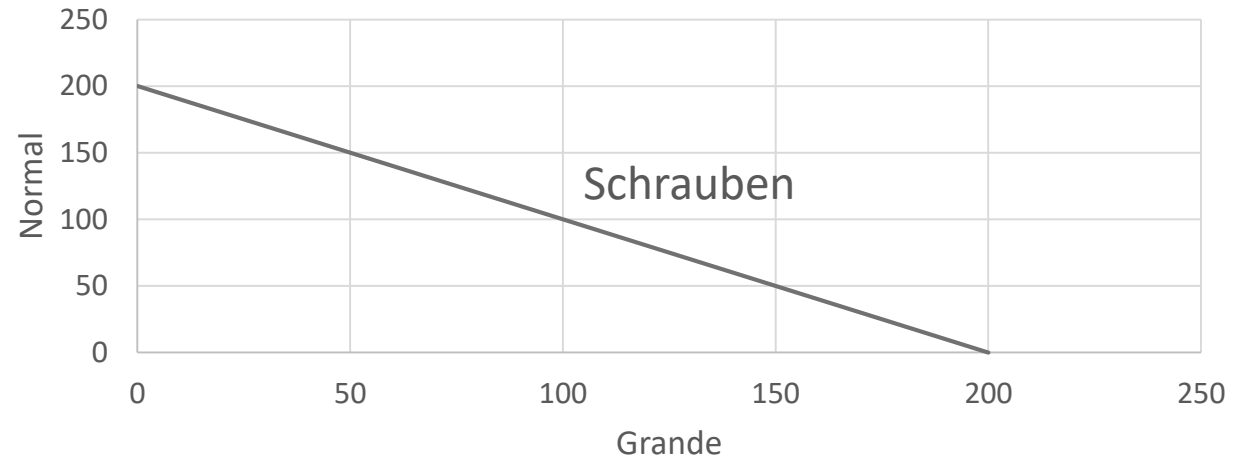
$$\sum_{i=1}^l r_{ij} X_i \leq c_j \quad , j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

$$X_i \leq d_i \quad , i=1, \dots, l$$

Definitionsbereich

$$X_i \geq 0 \quad , i=1, \dots, l$$



a. Wie viele Schrauben stehen pro Tag zur Verfügung?

Variablen: X_i Menge Produkt i **Parameter:** e_i Erlös durch Produkt i k_i^v Variable Kosten bei
Herstellung von Produkt i d_i Nachfragemenge von
Produkt i r_{ij} Verbrauch von Ressource j
bei Herstellung einer
Einheit von Produkt i c_j Kapazität von Ressource j $i=1, \dots, I$ (Produkte) $j=1, \dots, J$ (Ressourcen)**Zielfunktion:**

$$\max db = \sum_{i=1}^I (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

$$\sum_{i=1}^I r_{ij} X_i \leq c_j \quad \text{für alle } j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

$$X_i \leq d_i \quad \text{für alle } i=1, \dots, I$$

Definitionsbereich der Variablen

$$X_i \geq 0 \quad \text{für alle } i=1, \dots, I$$

3.2 – LP Schränke

Informationen aus Aufgabentext:

Outputs:

- Normal (N)
- Grande (G)

Inputs:

- Holz (6 m² für N; 20 m² für G) max.: 2400
- Schrauben (je 20 Stk.) max.: ???
- Scharniere (4 für N; 9 für G) max.: 900

Deckungsbeiträge:

- Normal: 10 €
- Grande: 15 €

Aktuelles Produktionsprogramm

- Normal: 100 Stk.
- Grande: 50 Stk.

**b. Formulieren Sie das lineare Problem zur
Produktionsprogrammplanung**

Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{i=1}^I (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

$$\sum_{i=1}^I r_{ij} X_i \leq c_j \quad , j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

$$X_i \leq d_i \quad , i=1, \dots, I$$

Definitionsbereich

$$X_i \geq 0 \quad , i=1, \dots, I$$

Vorgehensweise zur grafischen Lösung eines LPs zur Maximierung der Zielfunktion:

1) Zeichne Koordinatensystem, beschrifte Achsen mit Produktnamen!

2) Zeichne den “zulässigen Bereich”:

- Betrachte jede Einschränkung (Nebenbedingung) einzeln:
Markiere den Bereich, der die Bedingung erfüllt: Was wäre, wenn jeweils nur ein Produkt hergestellt werden würde? Bestimme die entsprechenden Maximal- oder Minimalwerte und verbinde diese beiden Punkte. Markiere dann die Seite der entstandenen Linie, auf der die Bedingung erfüllt ist
- Markiere den Bereich, der alle Bedingungen erfüllt

3) Zeichne die Zielfunktion:

- Wähle einen beliebigen Punkt auf der x-Achse und berechne den Zielfunktionswert, wenn diese Menge des entsprechenden Produkts verkauft werden würde. Finde dann den Wert auf der y-Achse, der dem gleichen Zielfunktionswert entspricht. Verbinde die Punkte zu einer Geraden. Verschiebe die Gerade parallel, so dass sie den Punkt (oder die Punkte) mit höchstem Zielfunktionswert innerhalb des zulässigen Bereiches schneidet.

Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{i=1}^I (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

$$\sum_{i=1}^I r_{ij} X_i \leq c_j \quad , j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

$$X_i \leq d_i \quad , i=1, \dots, I$$

Definitionsbereich

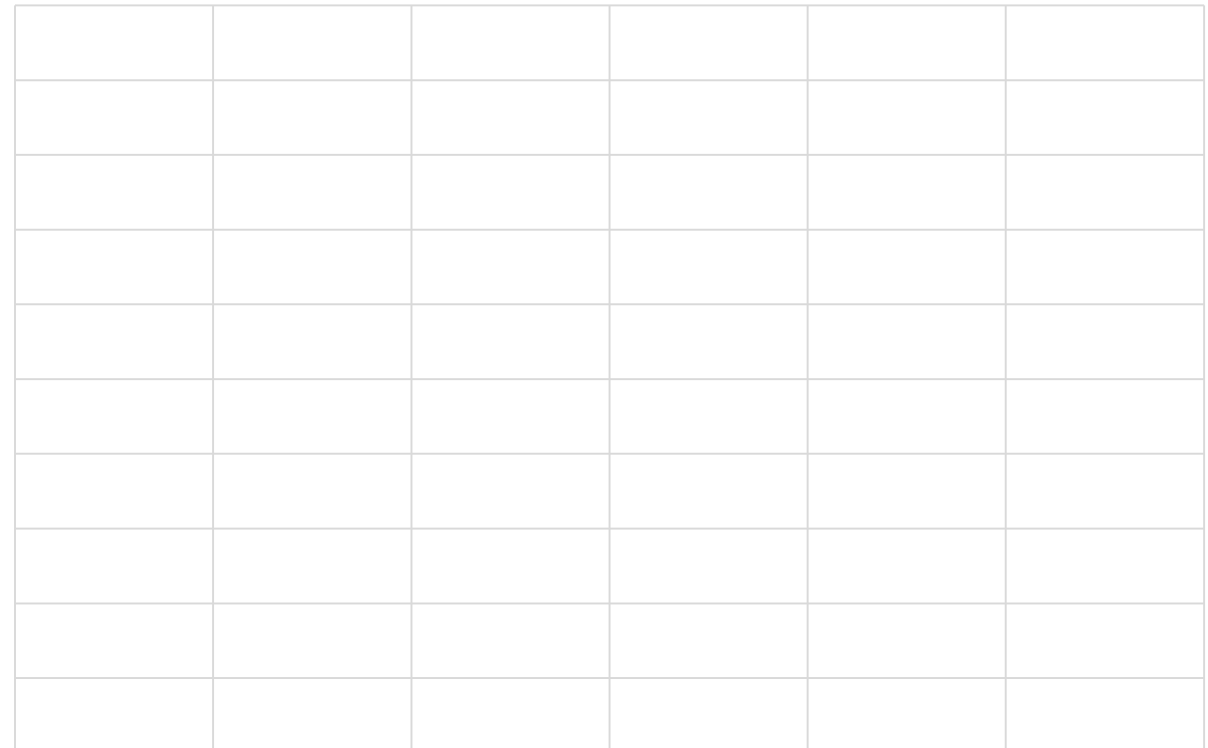
$$X_i \geq 0 \quad , i=1, \dots, I$$

3.2 – LP Schränke

Graphische Lösung eines LPs:

- 1) Zeichne ein Koordinatensystem und beschrifte die Achsen mit Produktnamen.
- 2) Zeichne den zulässigen Bereich.
 - Betrachte jede Nebenbedingung einzeln.
 - Markiere den Bereich, der alle Nebenbedingungen erfüllt.
- 3) Zeichne die Zielfunktion.

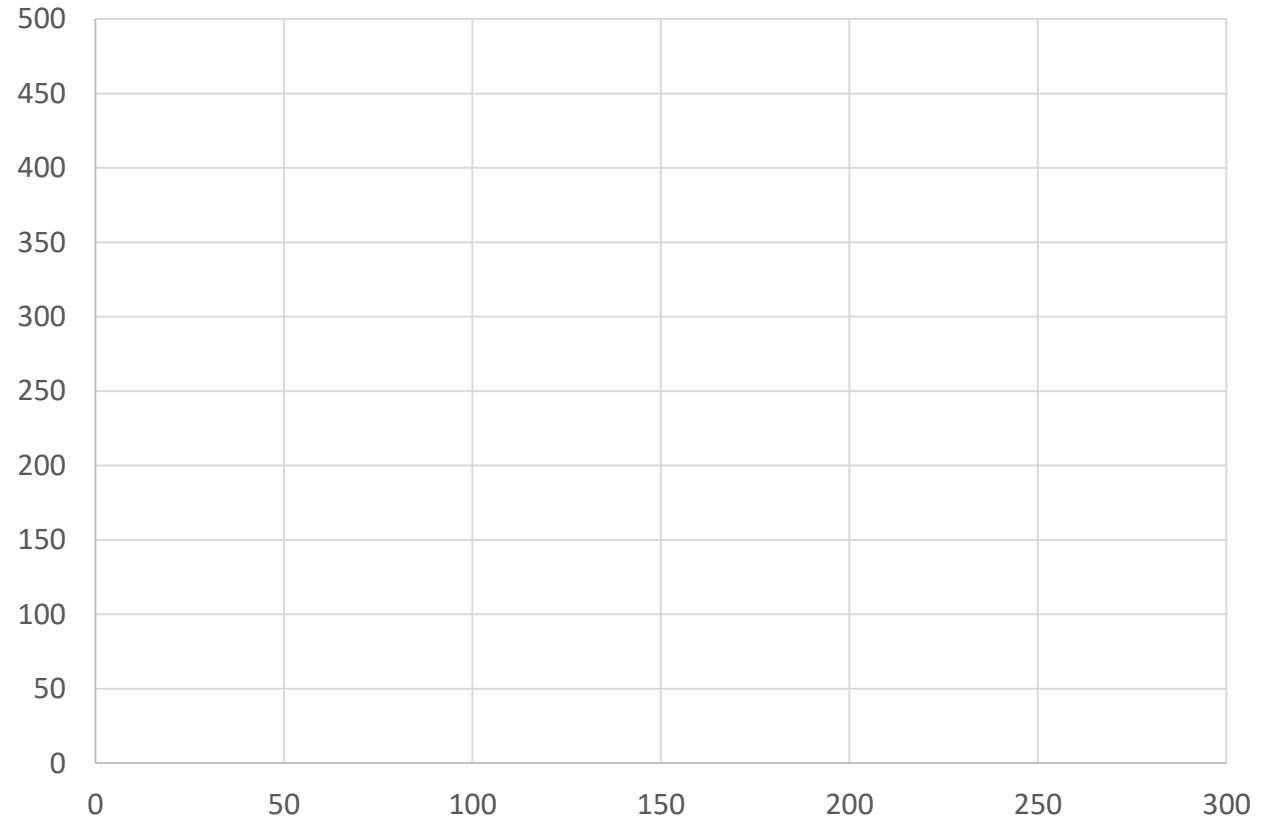
- b) Ermitteln Sie graphisch das gewinnoptimierende Produktionsprogramm und geben Sie den maximalen Gewinnbeitrag an.



0 50 100 150 200 250 300

3.2 – LP Schränke

- d. Markieren Sie im Diagramm alle zulässigen Produktionsprogramme, die den gleichen Gesamtdeckungsbeitrag erzielen wie das aktuelle Produktionsprogramm.



Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{i=1}^l (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

$$\sum_{i=1}^l r_{ij} X_i \leq c_j \quad , j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

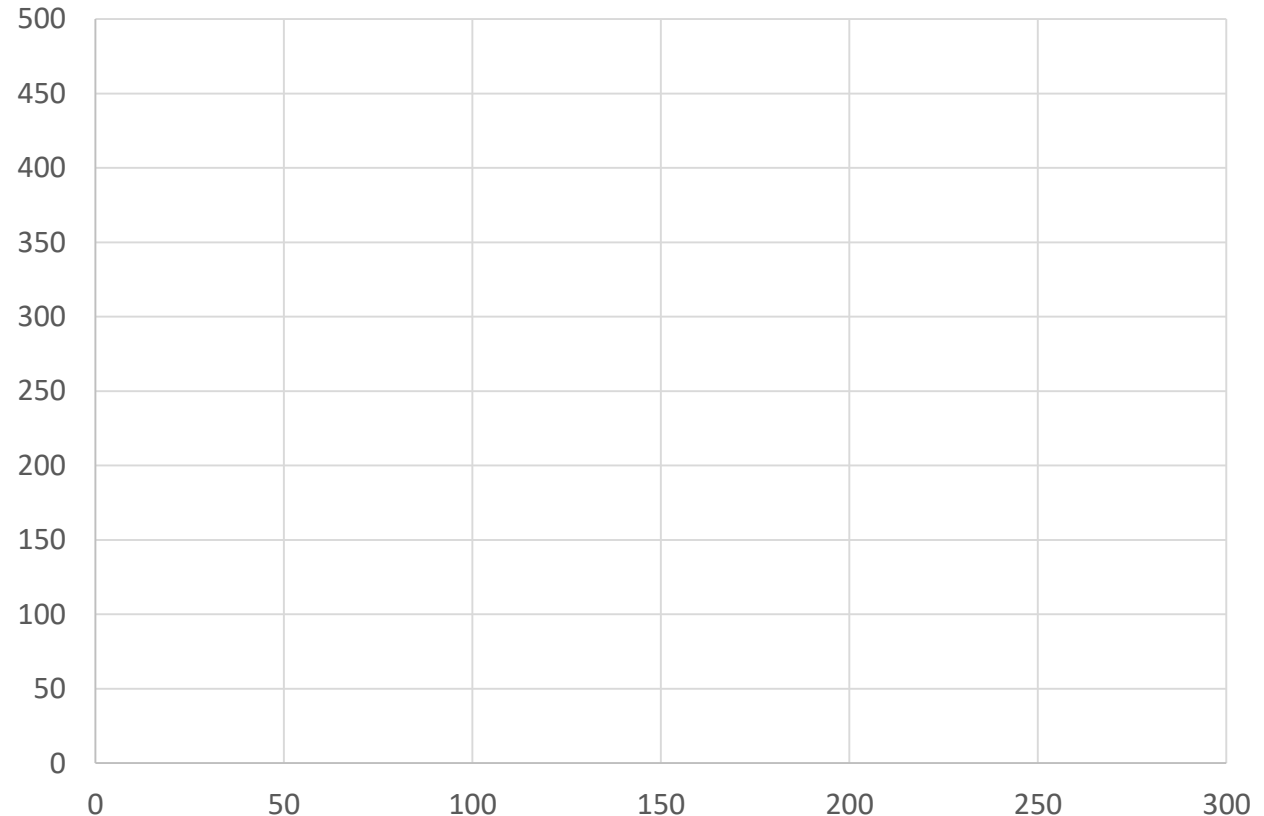
$$X_i \leq d_i \quad , i=1, \dots, l$$

Definitionsbereich

$$X_i \geq 0 \quad , i=1, \dots, l$$

3.2 – LP Schränke

- e. Ist der Gesamtdeckungsbeitrag des optimalen Produktionsprogramms größer als der aktuell erzielte Gesamtdeckungsbeitrag, kleiner, oder gleich?



*Gesamtdeckungsbeitrag im Optimum ist größer,
da aktueller nicht auf dem Rand des zulässigen Bereichs liegt.*

Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{i=1}^I (e_i - k_i^v) X_i$$

Nebenbedingungen:

Kapazitätsrestriktionen

$$\sum_{i=1}^I r_{ij} X_i \leq c_j \quad , j=1, \dots, J$$

Absatzobergrenzen

$$X_i \leq d_i \quad , i=1, \dots, I$$

Definitionsbereich

$$X_i \geq 0 \quad , i=1, \dots, I$$

Produktionsprogrammplanung in JuMP

Zielfunktion

0) **Deckungsbeitragsmaximierung:** Der Gesamtdeckungsbeitrag db soll maximiert werden. Dieser k Produktdeckungsbeiträge (Produktlös abzüglich variabler Kosten), multipliziert mit den entsprechen

$$\max db = \sum_{i=1}^I (e_i - k_i^v) \cdot X_i$$

```
In [ ]: @objective(m, Max, sum((e[i] - kv[i]) * X[i] for i=1:I));  
  
# Die Funktion @objective(m, erstellt eine Zielfunktion für das Modell m  
# mit sum( wird eine Summe abgebildet  
# der Bereich über den summiert wird steht hinter dem for  
# hier wird über alle i (also alle Produkte) von 1 bis I summiert
```

Nebenbedingungen

1) **Kapazitätsrestriktion:** Eventuell gibt es für die Ressourcen Kapazitätsbeschränkungen für die auf Gesamtproduktionszeit aller Produkte $i = 1, \dots, I$ auf den einzelnen Ressourcen j darf dann die jeweils v

$$\sum_{i=1}^I (r_{ij} \cdot X_i) \leq c_j \quad \forall j \in J$$

```
In [ ]: @constraint(m, KapRes[j=1:J], sum(r[i,j] * X[i] for i=1:I) <= c[j] );
```

3.2 – LP Schränke

- f. Für die Montage der Schränke werden genau alle 5 Minuten die Scharniere, Holz und Schrauben für einen Schrank geliefert. Die Montage eines Schrank selbst dauert im Durchschnitt 4 Minuten. Im Schnitt befinden sich 144 Schrauben in der Montage (am Gerät selbst sowie davor). Wie groß ist die Standardabweichung der Montagezeit?

Aus Themenblock
Leistungsanalyse:

Gesetz von Little: $L = \lambda * W$

$$\text{Auslastung: } \rho = \frac{\lambda}{\mu} = \frac{E[T_s]}{E[T_a]}$$

Kingman – Abschätzung:

$$E[W_q] = \frac{c_a^2 + c_s^2}{2} * \frac{\rho}{1 - \rho} * E[T_s]$$

$$W = E[W_q] + E[T_s]$$

$$c = \frac{\sigma}{E}$$

Agenda

- Produktionsprogrammplanung

- 3.2 – LP Schränke

Julia/JuMP

- Öffnen und erste Schritte
- Produktionsprogrammplanung in JuMP

- Aggregierte Planung

- 3.3 – Privatbrauerei

OMT Kapitel 4

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte

$j = 1, \dots, J$ Ressourcen

$t = 1, \dots, T$ Zeiten

Eine kleine Privatbrauerei produziert zwei verschiedene Biere, ein Helles und ein Dunkles. Wir betrachten einen mehrstufigen Produktionsprozess, der sich aus dem Herstellen und dem Abfüllen der hergestellten Biere zusammensetzt. Dazu stehen zwei Maschinen mit unterschiedlichen Kapazitäten zur Verfügung. Da die Brauerei am Wochenende nicht produziert und die Produktion von Woche zu Woche gleichbleibend ist, betrachten wir repräsentativ eine Woche, also die Produktion von Montag bis Freitag einschließlich. Sonstige relevante Daten können dem untenstehenden Julia Code entnommen werden.

3.3 – Privatbrauerei

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte

$j = 1, \dots, J$ Ressourcen

$t = 1, \dots, T$ Zeiten

Fügen Sie die Mengen ein.

```
#Mengen
Produkte = ["Hell", "Dunkel"];
Ressourcen = ["Herstellen", "Abfuellen"];
Perioden = ["Mo", "Di", "Mi", "Do", "Fr"];

#Längen
I = length(Produkte);
J = length(Ressourcen);
T = length(Perioden);
```

Fügen Sie die Parameter ein.

```
#Herstellen, Abfüllen
r = [ 12      4  #Hell
      15      4  #Dunkel

#Ressourcenverbrauch von Ressource j durch Produkt i

      #Mo, Di, Mi, Do, Fr
d = [ 70 65 75 80 110 #Hell
      55 35 40 65 80  #Dunkel

#Nachfrage von Produkt i in Periode t

      #Mo, Di, Mi, Do, Fr
dmin = [ 30 30 30 30 30 #Hell
         20 20 20 20 40 #Dunkel

#Absatzuntergrenze von Produkt i in Periode t
```

3.3 – Privatbrauerei

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte
 $j = 1, \dots, J$ Ressourcen
 $t = 1, \dots, T$ Zeiten

```

c = [750, 250]; #Kapazität der Ressource j
e = [3, 3.5]; #Erlös des Produktes
kf = [0, 0]; #Fremdbezugskostensatz der Produkte
kl = [0.5, 0.5]; #Lagerkostensatz der Produkte
kz = [0.25, 0.2]; #Überstundenkostensatz von Ressource j
kv = [1, 1.25]; #variable Herstellkosten der Produkte
zmax = [300, 300]; #Max. Zusatzkapazität von Ressource j
l_start = [0, 0]; #Anfangslagerbestand der Produkte

#Mo, Di, Mi, Do, Fr
fmax = [ 0 0 0 0 0 #Hell
         0 0 0 0 0]; #Dunkel

#Maximaler Fremdbezug von Produkt i in Periode t
    
```

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte

$j = 1, \dots, J$ Ressourcen

$t = 1, \dots, T$ Zeiten

a. Fragen zum Julia Code:

i. Welches Modell liegt vor?

ii. Wird in dem vorliegenden Beispiel Bier dazugekauft?

iii. Wie viele Produktionsstufen gibt es und wo sind diese Informationen abzulesen?

iv. Wenn die Brauerei am Sonntag vor der Produktionsplanung noch einen Lagerbestand hätte, der in die folgende Woche übernommen werden soll, wäre dies wo einzutragen?

2.7 – Aggregierte Planung allgemein

Variablen:

- X_{it} : produzierte Mengen
- A_{it} : abgesetzte Mengen
- L_{it} : gelagerte Mengen
- Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
- F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

- e_i : Erlöse
- k_i^v : variablen Kosten
- k_i^l : Lagerkosten
- k_j^z : Überstundenkosten
- k_i^f : Fremdbezugskosten
- d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
- d_{it} : Nachfragemenge
- r_{ij} : Ressourcenverbrauch
- c_j : Kapazitäten
- z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
- $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
- l_i : Anfangsbestand von Produkt i

- $i = 1, \dots, I$ Produkte
- $j = 1, \dots, J$ Ressourcen
- $t = 1, \dots, T$ Zeiten

Zielfunktion:

$$\max db = \sum_{t=1}^T \sum_{i=1}^I (e_i A_{it} - k_i^v X_{it} - k_i^l L_{it} - k_i^f F_{it}) - \sum_{t=1}^T \sum_{j=1}^J k_j^z Z_{jt}$$

Nebenbedingungen:

- | | | |
|-----------------------------------|--|--|
| Kapazitätsrestriktionen: | $\sum_{i=1}^I r_{ij} \cdot X_{it} \leq c_j + Z_{jt}$ | für alle $j=1, \dots, J$, $t=1, \dots, T$ |
| Absatzobergrenzen: | $A_{it} \leq d_{it}^{max}$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=1, \dots, T$ |
| Absatzuntergrenzen: | $A_{it} \geq d_{it}^{min}$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=1, \dots, T$ |
| Max Zusatzkapazität : | $Z_{jt} \leq z_j^{max}$ | für alle $j=1, \dots, J$, $t=1, \dots, T$ |
| Max Fremdbezug: | $F_{it} \leq f_{i,t}^{max}$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=1, \dots, T$ |
| Lagerbilanz: | $L_{it} = L_{it-1} + X_{it} + F_{it} - A_{it}$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=1, \dots, T$ |
| Anfangslagerbestand : | $L_{i0} = l_i$ | für alle $i=1, \dots, I$ |
| Definitionsbereich der Variablen: | $Z_{it}, A_{it}, F_{it} \geq 0$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=1, \dots, T$ |
| | $Z_{jt} \geq 0$ | für alle $j=1, \dots, J$, $t=1, \dots, T$ |
| | $L_{it} \geq 0$ | für alle $i=1, \dots, I$, $t=0, \dots, T$ |

3.3 – Privatbrauerei

Variablen:

- X_{it} : produzierte Mengen
- A_{it} : abgesetzte Mengen
- L_{it} : gelagerte Mengen
- Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
- F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

- e_i : Erlöse
- k_i^v : variablen Kosten
- k_i^l : Lagerkosten
- k_j^z : Überstundenkosten
- k_i^f : Fremdbezugskosten
- d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
- d_{it} : Nachfragemenge
- r_{ij} : Ressourcenverbrauch
- c_j : Kapazitäten
- z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
- $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
- l_i : Anfangsbestand von Produkt i

- $i = 1, \dots, I$ Produkte
- $j = 1, \dots, J$ Ressourcen
- $t = 1, \dots, T$ Zeiten

```
println("Objective value db: ", JuMP.objective_value(m))
```

Objective value db: ZZ1

Lassen Sie sich die verschiedenen Mengen anzeigen.

```
JuMP.value.(A)
```

2×5 Array{Float64,2}:
 35.0 35.0 30.0 30.0 30.0
 22.0 22.0 20.0 20.0 40.0

```
JuMP.value.(X)
```

2×5 Array{Float64,2}:
 35.0 35.0 30.0 30.0 30.0
 22.0 22.0 XX1 26.0 28.0

```
JuMP.value.(L)
```

2-dimensional DenseAxisArray{Float64,2,...} with index sets:
 Dimension 1, 1:2
 Dimension 2, 0:5
 And data, a 2×6 Array{Float64,2}:
 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 0.0 0.0 0.0 6.0 LL1 0.0

```
JuMP.value.(F)
```

2×5 Array{Float64,2}:
 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0

```
JuMP.value.(Z)
```

2×5 Array{Float64,2}:
 0.0 0.0 0.0 0.0 30.0
 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0

3.3 – Privatbrauerei

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte

$j = 1, \dots, J$ Ressourcen

$t = 1, \dots, T$ Zeiten

b. Julia-Analyse:

i. Wird die Nachfrage immer befriedigt?

ii. Berechnen Sie die Produktionsmenge XX1 „Dunkel“ am Mittwoch

iii. Berechnen Sie die Produktionskosten von Hell und Dunkel für die Woche

3.3 – Privatbrauerei

Variablen:

X_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte
 $j = 1, \dots, J$ Ressourcen
 $t = 1, \dots, T$ Zeiten

- iv. Berechnen Sie den Lagerbestand LL1 von „Dunkel“ am Donnerstag.
- v. Produziert die Brauerei „on demand“?
- vi. Berechnen Sie die Lagerkosten.
- vii. Berechnen Sie die Kosten für die Überstunden.

Variablen:

Y_{it} : produzierte Mengen
 A_{it} : abgesetzte Mengen
 L_{it} : gelagerte Mengen
 Z_{jt} : Zusatzkapazitäten
 F_{it} : Fremdbezugsmengen

Parameter:

e_i : Erlöse
 k_i^v : variablen Kosten
 k_i^l : Lagerkosten
 k_j^z : Überstundenkosten
 k_i^f : Fremdbezugskosten
 d_{it}^{min} : Absatzuntergrenze
 d_{it} : Nachfragemenge
 r_{ij} : Ressourcenverbrauch
 c_j : Kapazitäten
 z_j^{max} : max. Zusatzkapazitäten
 $f_{i,t}^{max}$: max. Fremdbezüge
 l_i : Anfangsbestand von
 Produkt i

$i = 1, \dots, I$ Produkte

$j = 1, \dots, J$ Ressourcen

$t = 1, \dots, T$ Zeiten

viii. Berechnen Sie den Zielfunktionswert.



Fakultät VII Wirtschaft und Management

Fachgebiet Production and Operations Management

Kristian Bänsch

Sekr. FH 4-7, Fraunhoferstr. 33-36, 10587 Berlin



<http://pom.tu-berlin.de>